

STAREX

A TARTÓS HIDEGASZFALT

BEÉPÍTÉSI TECHNOLOGIA KÁTYÚZÁSNÁL

A javítási helyet és környezetét minden szennyeződéstől és laza szemcsétől nagyon gondosan meg kell tisztítani. A felületet szárítani, emulzióval alapozni nem szükséges, az anyag tökéletesen köt a szennyeződéstől megtisztított nedves aljathoz is!



Ki kell tölteni az anyaggal a megtisztított foltot úgy, hogy kb. 1-2 cm-rel az elterített anyag a „túltöltéssel” a peremek mentén magasabb legyen. Az egyenletesen elterített anyagot a lapát hátával megütögetve ledöngöljük, előtömörítjük. A tömörítéshez használhatjuk a gépkocsi kerekét is, amivel néhányszor meg lehet járni oda-vissza a javított felületet, vagy kézi döngölővel végezzük el a tömörítést, a teljes felületen egyenletes tömörségre törekedve.

A peremek előkészítésénél ügyeljünk arra, hogy a legvékonyabb széleken is a minimális anyagvastagság elérje a 2 centimétert, de a gépi körülvágás nem feltétlenül szükséges. Mélyebb kátyúk javításánál több, egyenként 5-6 centiméter vastagságú rétegben kell teríteni az anyagot, és a tömörítést minden rétegnél el kell végezni. Itt is ügyeljünk a „túltöltésre”! A tömörítéshez, főleg nagyobb felületek esetében természetesen használható, sőt javasolt a gépi tömörítő eszközök (lapvibrátor, vibróhenger, stb.) alkalmazása az egyenletesen tömörített felület elérése érdekében. A kész felület tapadás-mentesítésére finom-zúzalék, vagy homok-hintés javasolt.

Közművezetékek helyreállításánál, vagy az útpálya alépítményét is érintő javításoknál az egyébként is kötelező gépi ágyazat-tömörítést rétegenként, az előírt tömörségi fok biztosításával és ellenőrzésével kell elvégezni! A STAREX tartós hidegaszfalttal végzett kátyúzás a későbbiekben, igény esetén hagyományos meleg keverékekkel átburkolható, azokkal tökéletesen együttműködik.

A fenti bedolgozás és tömörítés után az anyag különleges tapadó-képességének köszönhetően a javított burkolat azonnal forgalom alá helyezhető, kellően hordképes és nem tapad.

